

製品カタログ

–ガスケット材・断熱材・吸音材–

セキネシール工業株式会社

SEKINE INDUSTRIAL SEALING CO.,LTD.



ガスケット材

多様化する新しいニーズにお応えできますよう、様々な製品を用意いたしました。

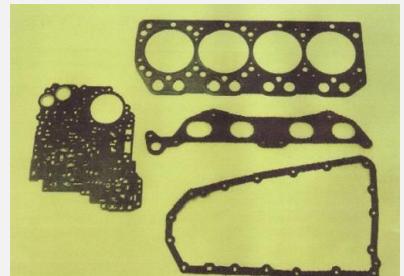
セミメタリック
ガスケットシート

ガスケット材
ノンメタリック
ガスケットシート

シスコメタル

フラット鋼板とビーターシートの複合材

- ・相手面の鋳巣吸収性がよい。
 - ・過大荷重を受けても横流れしにくい。
- ▶用途 高負荷が掛けりやすく、燃料油や不凍液をシールする箇所



スチールベスト

フック付き鋼板とビーターシートの複合材

- ・引張強さが大きい。
 - ・耐熱性に優れる。
 - ・応力緩和率が非常に低く、耐久性に優れる。
- ▶用途 高温で強度を必要とする排気系箇所



リサイクルシート

BSジョイントシート・ビーターシートのリサイクル製品

BSジョイントシート

特殊耐熱纖維・補強材・合成ゴムからなるシート状ガスケット

- ・低面圧から高面圧まで幅広く使用可能。
 - ・応力緩和率が低く、耐久性に優れる。
 - ・引張強さが大きい。
- ▶用途 潤滑油、燃料油をシールする箇所



ビーターシート

特殊耐熱纖維・補強材・合成ゴムからなるシート状ガスケット

- ・抜き加工性が良い。
 - ・柔軟で相手面とのなじみ性がよい。
- ▶用途 潤滑油、燃料油をシール箇所



オイルシート

ゼラチン・柔軟剤・特殊合成ゴムを含浸加工した紙質のガスケット

- ・相手面とのなじみ性がよい。
 - ・耐油、耐溶剤性に優れる。
 - ・非常に安価
- ▶用途 比較的熱のかからない潤滑油、燃料油、不凍液、雨水および空気をシールする箇所



ビーターシート AF70

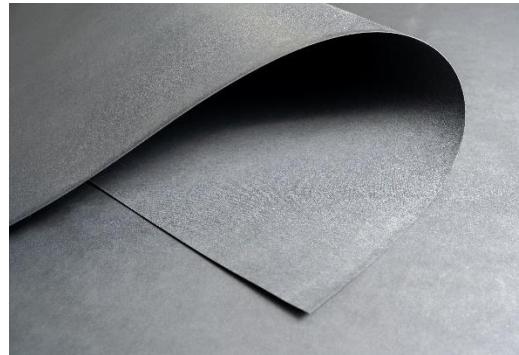
AF70は、特殊耐熱繊維と補強材及び耐油性を有する合成ゴムからなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- 高い圧縮率を持つため、相手面とのなじみ性が非常に良い。
- 使用中の強度の低下が少ないため、耐久性に優れている。

◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所



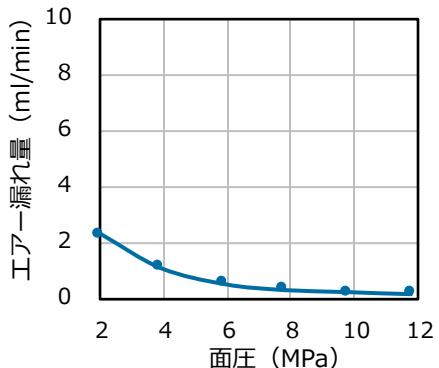
◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率 %	18	
	復元率 %	60	
引張強さ（横方向）	MPa	14	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	24	100°C×22 h
	圧縮率 %	21	
IRM903 OIL	引張減少率 %	17	
	厚さ変化率 %	7	150°C×5 h
	重量変化率 %	24	
ASTM FuelB	厚さ変化率 %	9	
	重量変化率 %	22	RT×5 h

使用条件

標準使用温度範囲 : -40~200°C
標準使用面圧 7MPa~78MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
幅×長さ (mm)	1000×1200					
梱包単位(枚)	25	20	10	10	10	5



ビーターシート AF74

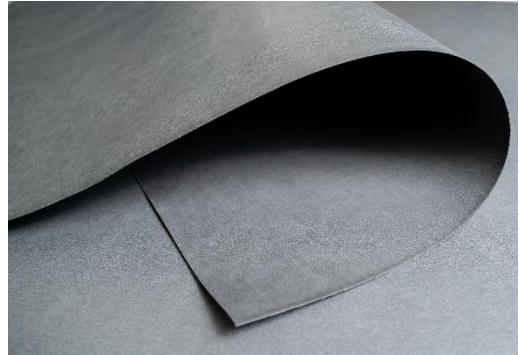
AF74は、特殊耐熱繊維と補強材及び油膨潤性を有する合成ゴムからなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- 高い圧縮率を持つため、相手面とのなじみ性が非常に良い。
- 油中において適度な膨潤をする為、低面圧でもシールできる。

◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所



◆物性値

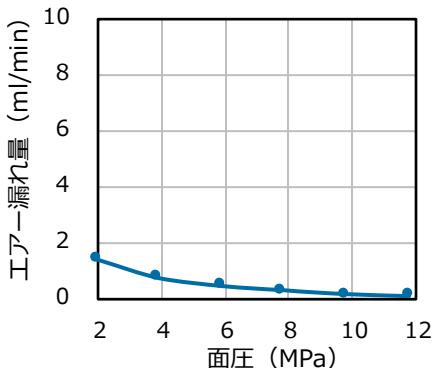
項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	%	14	
	%	64	
引張強さ（横方向）	MPa	19	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	19	100°C×22 h
IRM903 OIL	厚さ変化率 %	25	150°C×5 h
	重量変化率 %	29	
ASTM FuelB	厚さ変化率 %	17	RT×5 h
	重量変化率 %	20	

使用条件

標準使用温度範囲 : -40~200°C

標準使用面圧 7MPa~78MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
幅×長さ (mm)	1000×1200					
梱包単位(枚)	25	20	10	10	10	5

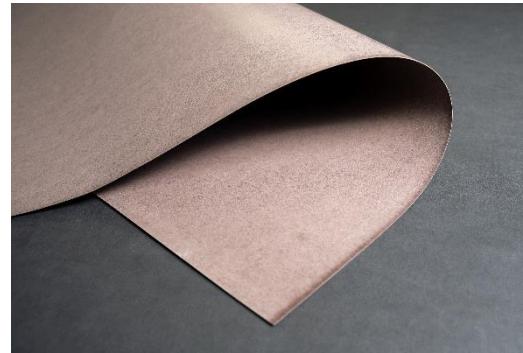


BSジョイントシート AF2000

AF2000は、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び油膨潤性を有する合成ゴムからなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- 油中において高い膨潤性を有している為、締付け力の減少やフランジの変形による面圧の低下を防止できる。
- 応力緩和率が低く、耐久性に優れている。



◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所

◆物性値

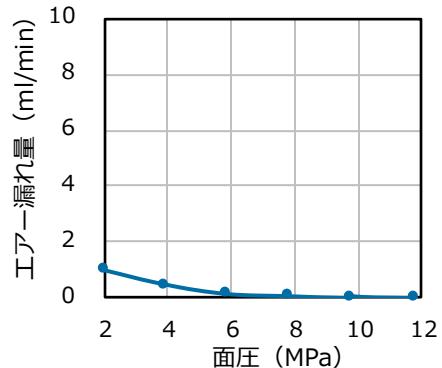
項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率 復元率	% %	10 50
引張強さ（横方向）	MPa	14	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	15	100°C×22 h
高温応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	21	150°C×22 h
IRM903 OIL	厚さ変化率 重量変化率	% %	55 43 150°C×5 h
ASTM FuelB	厚さ変化率 重量変化率	% %	30 26 RT×5 h

使用条件

標準使用温度範囲 : -40~200°C

標準使用面圧 2MPa~147MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
幅×長さ (mm)	500× 1200			1000×1200			
梱包単位 (枚)	50	25	20	10	10	10	5



BSジョイントシート AF2400

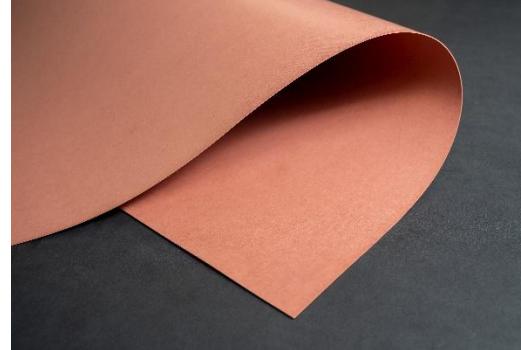
AF2400は、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び耐油性を有する合成ゴムからなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- ジョイントシートを使用している箇所に使用でき、コストダウンができる。
- 引張強さが非常に大きく、耐久性に優れている。
- 応力緩和率が低い、特に高温、高面圧での応力緩和率が非常に低い。

◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所



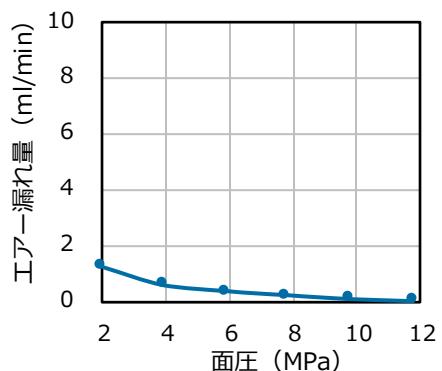
◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	%	8	
	%	66	
引張強さ（横方向）	MPa	24	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	18	100°C×22 h
高面圧応力緩和率 (P=147MPa)	%	25	100°C×22 h
IRM903 OIL	%	11	
	%	18	
	%	5	150°C×5 h
	%	15	
ASTM FuelB	%	4	
	%	11	RT×5 h

使用条件

標準使用温度範囲：-40～200°C
標準使用面圧：12MPa～392MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
幅×長さ (mm)	500× 1200		1000×1200		500× 1200		
梱包単位(枚)	50	50	20	10	10	10	10



BSジョイントシート AF2800

AF2800は、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び油膨潤性を有する合成ゴムからなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- 不凍液と油の両方をシールできる。
- 応力緩和率が低く、耐久性に優れている。

◆想定用途

- 不凍液、潤滑油、燃料をシールする箇所



◆物性値

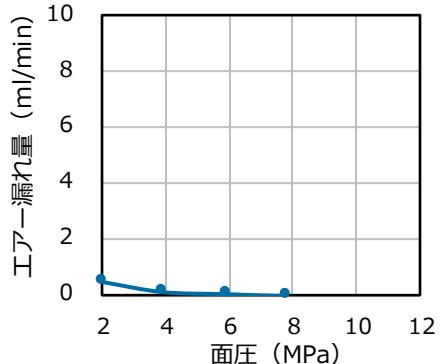
項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率	%	9
	復元率	%	62
引張強さ（横方向）	MPa	14	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	16	100°C×22 h
IRM903 OIL	厚さ変化率	%	28
	重量変化率	%	27
ASTM FuelB	厚さ変化率	%	21
	重量変化率	%	18
エチグリ:水=1:1	厚さ変化率	%	4
	重量変化率	%	13
			沸点×16 h

使用条件

標準使用温度範囲 : -40~200°C

標準使用面圧 : 4MPa~98MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.5	0.8	1.0
幅×長さ (mm)	500×1200	1000×1200	
梱包単位(枚)	50	20	10



リサイクルBSジョイントシート AF5400

AF5400は、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び油膨潤性を有する合成ゴムと再生原料※からなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

- ジョイントシートを使用している箇所に使用でき、コストダウンができる。
- 産業廃棄物が減り、産廃費用の削減ができる。
- 油中において高い膨潤性を有している為、締付け力の減少やフランジの変形による面圧の低下を防止できる。
- 応力緩和率が低く、耐久性に優れている。

※再生原料…シートを打ち抜くときに出る中抜きや端材を回収し、それを（マテリアル）リサイクルした原料。

◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所



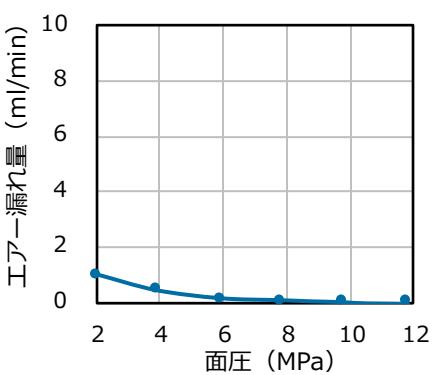
◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率 %	11	
	復元率 %	45	
引張強さ（横方向）	MPa	10	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	16	100°C×22 h
高温応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	23	150°C×22 h
IRM903 OIL	厚さ変化率 %	48	
	重量変化率 %	41	150°C×5 h
ASTM FuelB	厚さ変化率 %	30	
	重量変化率 %	26	RT×5 h

使用条件

標準使用温度範囲：−40～200°C
標準使用面圧：2MPa～147MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5
幅×長さ (mm)	500× 1200	1000×1200				
梱包単位(枚)	50	25	20	10	10	10

販売条件 シートをお客様に販売した重量のうち、WT60%以上の端材が回収できること。



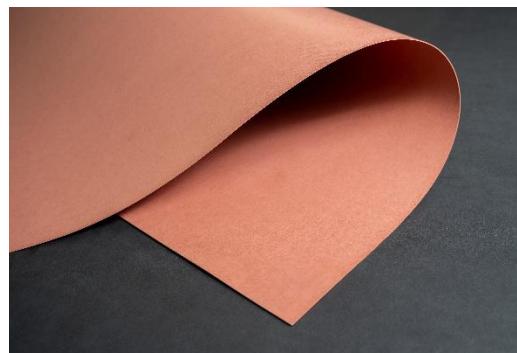
リサイクルBSジョイントシート AF5800

AF5800は、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び耐油性を有する合成ゴムと再生原料※からなるシート状ガスケット材料です。

◆特長

※再生原料…シートを打ち抜くときに出る中抜きや端材を回収し、それを（マテリアル）リサイクルした原料。

- ジョイントシートを使用している箇所に使用でき、コストダウンができる
- 産業廃棄物が減り、産廃費用の削減ができる。
- 応力緩和率が低い。
特に高面圧での応力緩和率が非常に低い。



◆想定用途

- 潤滑油、燃料をシールする箇所

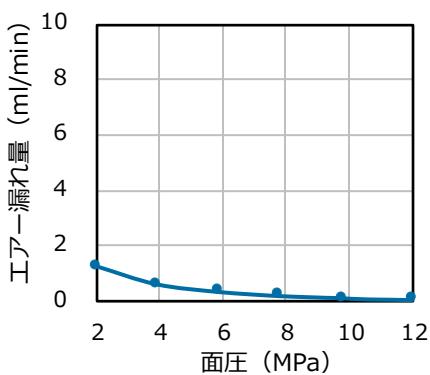
◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率	%	9
	復元率	%	63
引張強さ（横方向）	MPa	20	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	18	100°C×22 h
高面圧応力緩和率 (P=147MPa)	%	28	100°C×22 h
IRM903 OIL	圧縮率	%	12
	引張減少率	%	20
	厚さ変化率	%	8
	重量変化率	%	16
ASTM FuelB	厚さ変化率	%	6
	重量変化率	%	12
			RT×5 h

使用条件

標準使用温度範囲：-40～200°C
標準使用面圧：12MPa～392MPa

◆エアーシール性試験



◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5
幅×長さ (mm)	500×1200					
梱包単位 (枚)	50	50	20	10	10	10

販売条件 シートをお客様に販売した重量のうち、WT60%以上の端材が回収できること。



シスコメタル ES020

ES020は、特殊繊維と無機質補強材及び耐油性を有する合成ゴムからなるシートを、芯材（鋼板）の両面に接着したガスケット材料です。

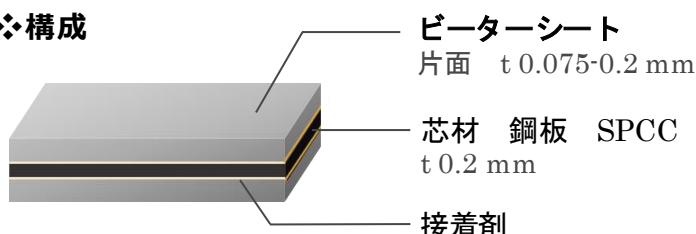
◆特長

- 表面材が片面75μm以上あるため、相手面の鋳造吸収性及び表面粗さの吸収性に優れる。
- 過大荷重を受けても、表面材が繊維補強されているため、横流れしにくい。

◆想定用途

- ケース部位などの潤滑油、燃料をシールする箇所
- 高負荷のかかる箇所のシール

◆構成



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.6	
圧縮特性 (P=34.3MPa)	圧縮率 %	7	
	復元率 %	58	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	14	150°C×22 h
	厚さ変化率 %	2	
IRM903 OIL	重量変化率 %	4	150°C×5 h
	芯材からの剥離	なし	
	厚さ変化率 %	4	
ASTM FuelB	重量変化率 %	4	RT×5 h
	芯材からの剥離	なし	
	厚さ変化率 %	5	
Iコレクション：水 = 1 : 1	重量変化率 %	5	沸点×16 h
	芯材からの剥離	なし	

使用条件 標準使用温度範囲：−40～300°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.35	0.5	0.6
幅×長さ (mm)	500×1200		
梱包単位 (枚)	10		



シスコメタル FS020S2

FS020S2は、特殊繊維と無機質補強材及び油膨潤性を有する合成ゴムからなるシートを、芯材（鋼板）の両面に接着し、更に表面に焼き付き防止処理を行ったガスケット材料です。

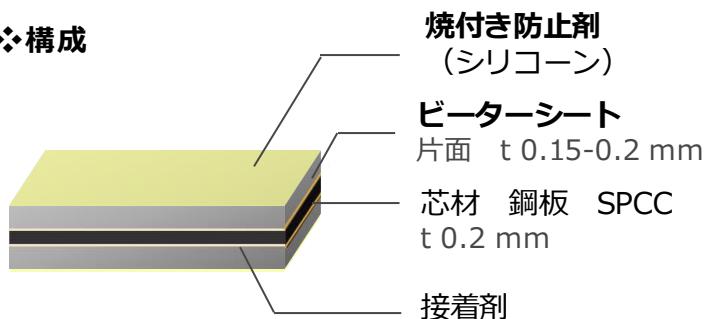
◆特長

- 表面材が片面75μm以上あるため、相手面の鋳造吸収性及び表面粗さの吸収性に優れる。
- 過大荷重を受けても、表面材が繊維補強されているため、横流れしにくい。

◆想定用途

- 潤滑油、燃料、不凍液をシールする箇所

◆構成



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.6	
圧縮特性 (P=34.3MPa)	圧縮率 %	7	
	復元率 %	56	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	12	150°C×22 h
	厚さ変化率 %	24	
IRM903 OIL	重量変化率 %	8	150°C×5 h
	芯材からの剥離	なし	
	厚さ変化率 %	17	
ASTM FuelB	重量変化率 %	6	RT×5 h
	芯材からの剥離	なし	
	厚さ変化率 %	6	
Iシングリコール：水 = 1 : 1	重量変化率 %	4	沸点×16 h
	芯材からの剥離	なし	

使用条件 標準使用温度範囲 : -40~300°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.5	0.6
幅×長さ (mm)		500×1200
梱包単位 (枚)		10



スチールベスト AF1810SB

AF1810SBは、特殊耐熱繊維と無機質補強材及び少量の合成ゴムからなるシートを、両面フック付き鋼板の両面に圧着したセミメタリックガスケット材料です。

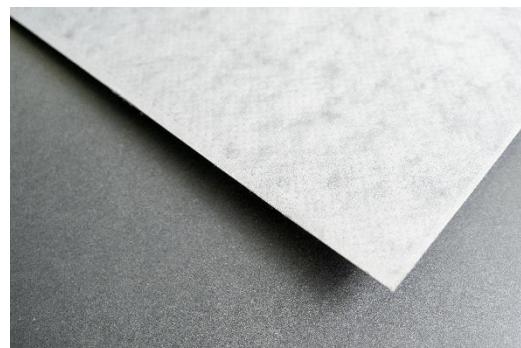
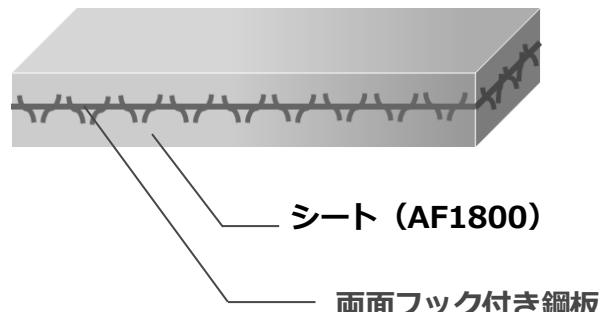
◆特長

- 強度が大きく、耐熱性に優れている。
- 応力緩和率が非常に低い。

◆想定用途

- 高温かつ強度を必要とする排気系箇所

◆構成



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	1.2	
圧縮特性 (P=34.3MPa)	圧縮率	%	11
	復元率	%	55
引張強さ	MPa	53	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	13	150°C×22 h
高温応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	21	200°C×22 h

使用条件 標準使用温度範囲 : -40~500°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0
幅×長さ (mm)	400×1000, 500×1000, 500×1200					
梱包単位 (枚)	10	10	10	10	10	5

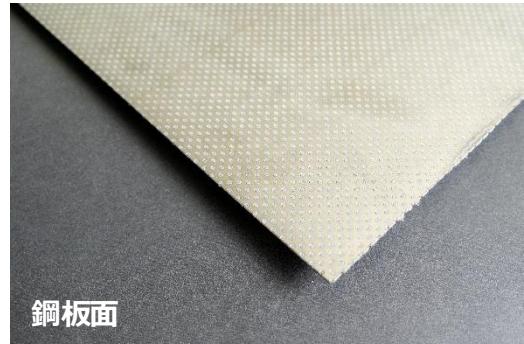


スチールベスト AF1800L

AF1800Lは、特殊耐熱繊維と無機質補強材及び少量の合成ゴムからなるシートの片面に、片面フック付き鋼板を圧着したセミメタリックガスケット材料です。

◆特長

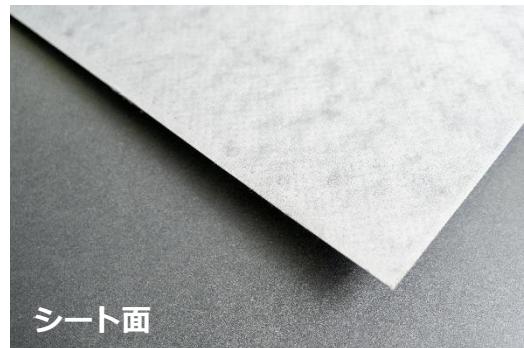
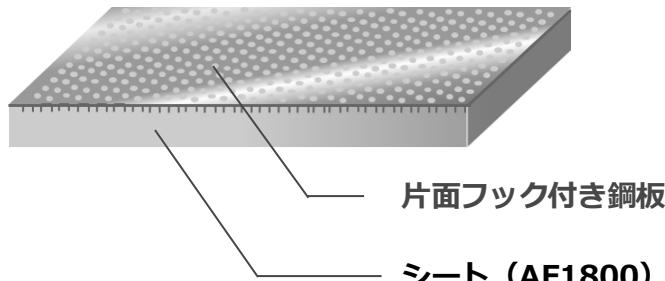
- 強度が大きく、耐熱性に優れている。
- 応力緩和率が非常に低い。



◆想定用途

- 高温かつ強度を必要とする排気系箇所

◆構成



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	1.2	
圧縮特性 (P=34.3MPa)	圧縮率 %	10	
	復元率 %	40	
引張強さ	MPa	47	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	11	150°C×22 h
高温応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	17	200°C×22 h
強熱減量 (シート部)	%	15	850°C×1 h

使用条件 標準使用温度範囲 : -40~500°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	1.0
幅×長さ (mm)	350×1000
梱包単位 (枚)	20



スチールベスト AF1800LL

AF1800LLは、特殊耐熱纖維と無機質補強材及び少量の合成ゴムからなるシートの両面に、片面フック付き鋼板を圧着したセミメタリックガスケット材料です。

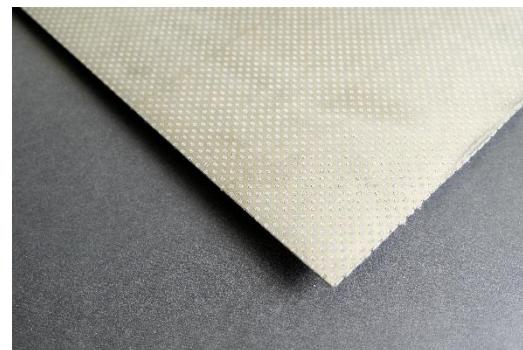
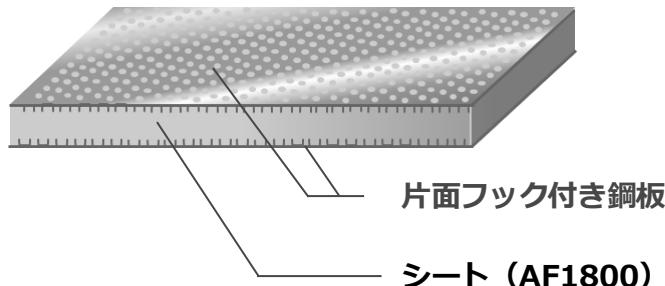
◆特長

- 強度が大きく、耐熱性に優れている。
- 応力緩和率が非常に低い。

◆想定用途

- 高温かつ強度を必要とする排気系箇所

◆構成



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	1.2	
圧縮特性 (P=34.3MPa)	圧縮率 %	10	
	復元率 %	40	
引張強さ	MPa	76	
応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	11	150°C×22 h
高温応力緩和率 (P=20.6MPa)	%	19	200°C×22 h
強熱減量 (シート部)	%	15	850°C×1 h

使用条件 標準使用温度範囲 : -40~500°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	1.2	1.6	1.8
幅×長さ (mm)	350×1000		
梱包単位 (枚)	10		



オイルシート S105R

S105Rは、クラフトパルプを原料とした紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 非常に安価である。
- 湿度の変化に対して伸縮が少ない。

◆想定用途

- 補修用ガスケット



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率	%	30
	復元率	%	40
引張強さ（横方向）	MPa	12	

使用条件 標準使用温度範囲：−40～120℃

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.3	0.5	0.8	1.0	1.6
幅×長さ (mm)	1000×1000				
梱包単位 (枚)	100	100	50	50	10



オイルシート No.300

No.300は、クラフトパルプを主原料とした原紙に、ゼラチン、柔軟剤、防腐剤などの各種薬品を含浸加工して作られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 耐油性、耐溶剤性に優れ、材質も極めて均一である。

◆想定用途

- 水、油、燃料をシールする箇所



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率	%	28
	復元率	%	38
引張強さ (横方向)	MPa	22	
IRM903 Oil	厚さ変化率	%	1
	重量変化率	%	22
ASTM FuelB	厚さ変化率	%	1
	重量変化率	%	26
純水	厚さ変化率	%	20
	重量変化率	%	93

使用条件 標準使用温度範囲 : -40~120°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.4	0.5	0.8
ロール品※ 長さ (m)	100		50
幅×長さ (mm)	1000×1000		
梱包単位 (枚)	50		25

※ ロール品の幅 : 1000mm



オイルシート No.500

No.500は、クラフトパルプ等を主原料とした原紙に、ゼラチン、柔軟剤、防腐剤などの各種薬品を含浸加工して作られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 耐油性、耐溶剤性に特に優れ、材質も極めて均一である。
- 引張強さが大きく、高面圧でも使用可能であり、耐久性に優れている。

◆想定用途

- 水、油、燃料をシールする箇所



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率	%	26
	復元率	%	40
引張強さ (横方向)	MPa	24	
IRM903 Oil	厚さ変化率	%	1
	重量変化率	%	13
ASTM FuelB	厚さ変化率	%	1
	重量変化率	%	18
純水	厚さ変化率	%	18
	重量変化率	%	80

使用条件

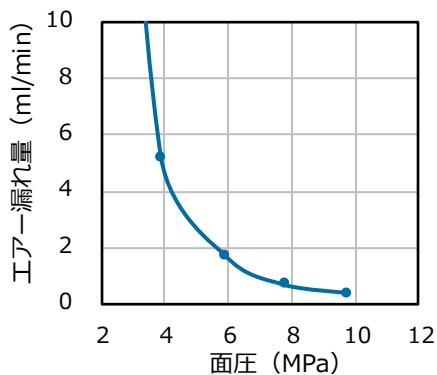
標準使用温度範囲 : -40~120°C

◆エアーシール性試験

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.12	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0
ロール品※ 長さ (m)	—			100			50	
幅×長さ (mm)	1000×1000							
梱包単位(枚)	50, 100		50			25		

※ ロール品の幅1000mm



オイルシート No.600

No.600は、クラフトパルプ等を主原料とした原紙に、ゼラチン、柔軟剤、防腐剤などの各種薬品を含浸加工し、耐油性を有する合成ゴムで表面加工して作られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 耐油性、耐溶剤性に優れ、材質も極めて均一である。
- 引張強さが大きく、高面圧でも使用可能であり、耐久性に優れている。
- 表面にゴム被膜があるため、相手面とのなじみ性が非常に良い。
- 接合面の状態が良ければ、空気のシールも可能である。

◆想定用途

- 水、油、燃料をシールする箇所



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率 %	24	
	復元率 %	42	
引張強さ (横方向)	MPa	24	
IRM903 Oil	厚さ変化率 %	1	RT×22 h
	重量変化率 %	8	
ASTM FuelB	厚さ変化率 %	1	RT×22 h
	重量変化率 %	13	
純水	厚さ変化率 %	18	RT×22 h
	重量変化率 %	73	

使用条件

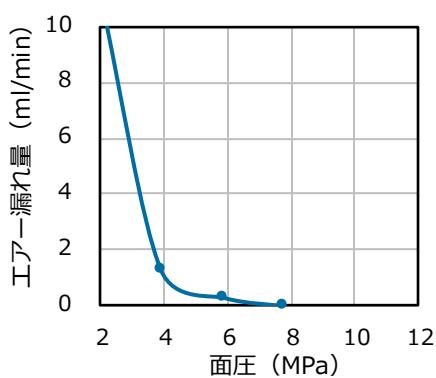
標準使用温度範囲 : -40~150°C

◆エアーシール性試験

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0
ロール品※ 長さ (m)	100			50		
幅×長さ (mm)	1000×1000					
梱包単位(枚)	50, 100	50			25	

※ ロール品の幅 : 1000mm



オイルシート No.600K

No.600Kは、クラフトパルプを主原料とした原紙に、ゼラチン、柔軟剤、防腐剤などの各種薬品を含浸加工し、耐油性を有する合成ゴムで表面加工して作られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 耐油性、耐溶剤性に優れ、材質も極めて均一である。
- 引張強さが大きく、高面圧でも使用可能であり、耐久性に優れている。
- 表面にゴム被膜があるため、相手面とのなじみ性が非常に良い。
- 接合面の状態が良ければ、空気のシールも可能である。

◆想定用途

- 水、油、燃料をシールする箇所



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.8	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率 %	24	
	復元率 %	43	
引張強さ (横方向)	MPa	24	
IRM903 Oil	厚さ変化率 %	1	RT×22 h
	重量変化率 %	7	
ASTM FuelB	厚さ変化率 %	1	RT×22 h
	重量変化率 %	13	
純水	厚さ変化率 %	18	RT×22 h
	重量変化率 %	69	

使用条件

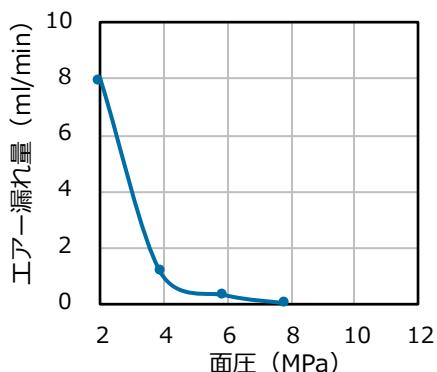
標準使用温度範囲 : -40~150°C

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0		
ロール品※ 長さ(m)	-	100				50			
幅×長さ (mm)	1000×1000								
梱包単位(枚)	50, 100		50		25				

※ ロール品の幅 : 1000mm

◆エアーシール性試験



オイルシート No.700M

No.700Mは、クラフトパルプを主原料とした原紙に、耐油性に優れた合成ゴムと合成樹脂とを含浸加工して作られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 吸湿性が少なく、材質の伸縮が少ない。
- 耐油性に優れ、熱老化しにくい。
- 圧縮、復元性に富み、荒い接合面に対してもなじみ性がある。

◆想定用途

- 水、油、燃料をシールする箇所



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.6	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率	25	
	復元率	45	
引張強さ (横方向)	MPa	17	
IRM903 Oil	厚さ変化率	1	RT×22 h
	重量変化率	28	
ASTM FuelB	厚さ変化率	3	RT×22 h
	重量変化率	33	
純水	厚さ変化率	19	RT×22 h
	重量変化率	62	

使用条件 標準使用温度範囲：-40～150℃

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ (mm)	0.3	0.6	1.0
ロール品※ 長さ (m)	100		50
幅×長さ (mm)	1000×1000		
梱包単位 (枚)	50, 100	50	25

※ ロール品の幅：1000mm



オイルシート No.550

No.550は、クラフトパルプ及び特殊サイズ剤を主原料とし、各種薬品を内部添加して造られた紙質のガスケット材料です。

◆特長

- 摥水性に優れ、材質も極めて均一である。
- 非常に安価である。

◆想定用途

- 警報機ガスケット等



◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	0.3	
引張強さ（横方向）	MPa	9	
サイズ度	sec	1050	
透気度	sec	13	

使用条件 標準使用温度範囲：−40～120℃

◆厚さ・寸法・標準梱包単位

厚さ(mm)	0.3
幅×長さ (mm)	1000×1200
梱包単位(枚)	100



断熱材・防音材 AF1902

AF1902は、特殊耐熱纖維とガラス纖維、無機質補強材と少量のバインダーからなるシート状の断熱・防音材です。

◆特長

- 耐熱性に優れている。
- 热伝導率が小さく断熱性に優れている。



◆想定用途

- エキゾーストマニホールド等の高温部の断熱、防音を目的とし、カバーのプレート間に挟み使用する。

◆物性値

項目	単位	物性値	備考欄
厚さ	mm	1.0	
かさ比重		1.0	
熱伝導率	W/m・K	0.17	
引張強さ	MPa	2.0	
圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率 復元率	% % 21 30	
強熱減量	%	14	850°C×1h
湿分	%	1	

使用条件 標準使用温度範囲 : 800°C

